

# Welding Certificate

**1090-2.00363.GSIDu.2016.002**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

**Manufacturer**

**SIF Netherlands bv**

**Harbour number 8322  
3199 LC Rotterdam  
NETHERLANDS**

**Technical specification**

**EN 1090-2:2018**

**Execution class(es)**

**EXC4 according to EN 1090-2**

**Welding Process(es)**  
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (partly mechanized), 136 (partly mechanized),  
138

**Material Group**

1.1, 1.2, 2.1, 3.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3  
8.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

**Responsible Welding  
Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification,  
Date of birth)

Ing. W. E. Lafleur, IWE

born on: 15.11.1967

**Substitute**

(Title, Surname, Name, Qualification,  
Date of birth)

W.H.M. Heldens, IWT  
Ing. W.J.L.M. Nadorp, IWE

born on: 18.04.1964  
born on: 19.03.1990

**Confirmation**

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

**Validity start**

24.10.2016

**Period of validity**

17.10.2022

**Remarks**

-

**Place and date of issue**

Duisburg, 21.10.2019  
Klotzki/RW



Dipl.-Ing. Rothbauer  
Deputy head of certification  
office

# Schweißzertifikat

**1090-2.00363.GSIDu.2016.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**SIF Netherlands bv**

**Harbour number 8322  
3199 LC Rotterdam  
NIEDERLANDE**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC4 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (teilmechanisch), 136 (teilmechanisch), 138

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2, 2.1, 3.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Ing. W. E. Lafleur, IWE

geb. am: 15.11.1967

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

W.H.M. Heldens, IWT  
Ing. W.J.L.M. Nadorp, IWE

geb. am: 18.04.1964  
geb. am: 19.03.1990

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

24.10.2016

**Gültigkeitsdauer**

17.10.2022

**Bemerkungen**

-

**Ausstellungsort/-datum**

Duisburg, 21.10.2019  
Klotzki/RW



**Dipl.-Ing. Rothbauer**

Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle